

# Civil Engineering Notes in Hindi

By [www.civilguru.net](http://www.civilguru.net)



## Surveying-II

Useful for Polytechnic Exam, SSC JE, UPSSSC JE, other  
Competitive Exam

**Hand Written Notes in Hindi**

ER. MOHD IMRAN KHAN

Diploma in Civil Engineering (M.b.d), B. tech from K.I.T.P.S (M.b.d)

ऐसे ही अन्य pdf notes पाने के लिए visit करें हमारी website [www.civilguru.net](http://www.civilguru.net) पर जहां आपको और भी बहुत कुछ engineering से relatid data मिलेगा |

## CHAPTER → 1

## \* PLANE TABLE SURVEYING \*

सर्वेक्षण कि वह विधि जिसमें प्रेक्षण व आलेखन साथ-साथ किया जाता है।  
 यह PLANE TABLE SURVEYING कहलाता है।

## \* Purpose of Plane Table Surveying →

- (i) क्षेत्र तथा क्षेत्र में स्थित सभी आकृतियों को उनकी सही स्थिति दर्शाते हुए नक्शा तैयार करना।
- (ii) पटल सर्वेक्षण त्रिथोडोलाइट व त्रिकोणन सर्वेक्षण के अन्तर्गत उपकरण स्टेशन के मध्य स्थलाकृत का विस्तृत विवरण प्राप्त करने में उपयोगी है।
- (iii) पटल सर्वेक्षण में नक्शा क्षेत्र में कार्य समय पर ही तैयार कर लिया जा सकता है।
- (iv) बड़े क्षेत्रों का छोटे पैमाने पर स्थलाकृत सर्वेक्षण करने के लिए जहाँ अद्ययावत परिशुद्धता की आवश्यकता नहीं होती है।

Setting Up Plane Table. →

इसके अन्तर्गत निम्न क्रियाएँ आती हैं।

① समतलन (levelling) → समतलन वह प्रक्रिया है जिसमें Plane Table को स्टेशन पर रखकर पाबिसल दृश्य कि सघनता से समतलन किया जाता है।

② केन्द्रक (Centering) → केन्द्रक समतलन परल को स्थापित करने की वह प्रक्रिया है जिसमें Plane Table को स्टेशन के ठीक ऊपर उलथाघर किया जाता है।

③ प्रिकस्थापन (Orientation) → Orientation वह प्रक्रिया है जिसके द्वारा परल को आगामी स्टेशन पर ऐसी स्थिति में स्थापित किया जाए ताकि वह अपने पूर्व वाले स्टेशन पर स्थापना के समान्तर हो जाए।

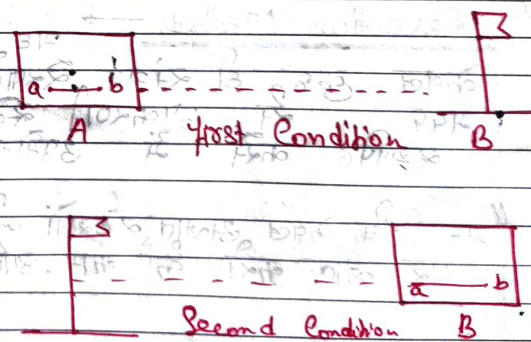
\* ORIENTATION के विधियों से किया जाता है।

- ① Orientation by Trough Compass
- ② Orientation by back sight

TYPES OF PLANE TABLE SURVEYING

- ① Radiation Methods
- ② Intersection Methods
- ③ Traversing Methods
- ④ Resection Methods

\* Orientation By Back Sight Method.



(A) Radiation Methods →

यह विधि तब प्रयोग की जाती है जब सम्पूर्ण सर्वेक्षण क्षेत्र इतना छोटा हो कि पटल जो एक ही स्टेशन से समस्त क्षेत्र नियंत्रित किया जा सकता है।

(B) Intersection Methods →

इस विधि में कम से कम दो स्टेशनों का घेना आवश्यक है।

(C) Traversing Methods →

इस विधि का प्रयोग माला रेखा सर्वेक्षण में केवल माला रेखा विभाग में प्रयुक्त किया जाता है।

(D) Resection Methods →

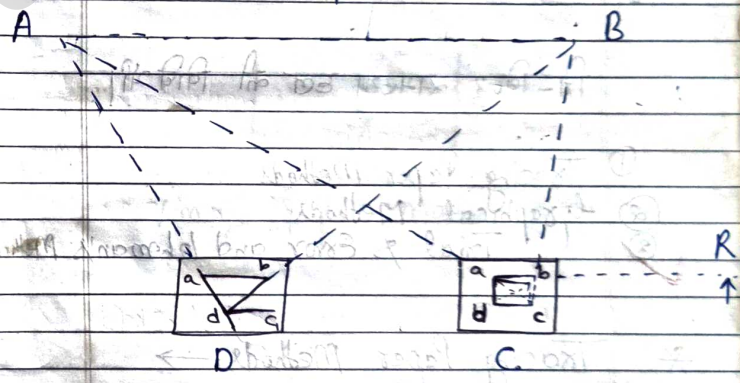
यह विधि केवल कुछ ही संयुक्त रेखाओं की मदद से उपकरणों के स्टेशन स्थापित करने में उपयोगी है।

यह विधि केवल अज्ञात स्टेशनों की नक्शे पर वात करने के काम आती है।

इस विधि का प्रयोग

\* Two Point Problem →

Plane Table Surveying में शीट पर दो बिन्दुओं के सम्बन्ध में जिनकी स्थिति इंडिंग शीट पर पूर्व में वात है। दो बिन्दु समस्या कहलाती है।



Two Point Problem

- ① Graphical Method
- ② Tracing Paper Method

\* TREE POINT PROBLEM →

इस विधि में हम तीन बिन्दुओं की सहायता से उपकरणों के स्थिति शीट पर अंकित करते हैं। यह तीनों बिन्दु उपकरणों से दृश्य हैं जिनकी स्थितियाँ शीट पर पहले ही अंकित हैं।

त्रि-बिन्दु समस्या हल की विधियाँ

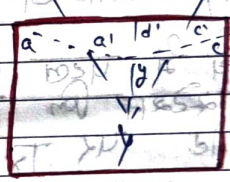
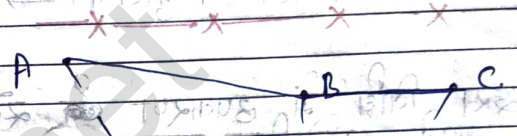
- ① Tracing Paper Methods
- ② Graphical Methods
- ③ Trial & Error and Lehman's Methods

\* Tracing Paper Methods →

इस विधि में Tracing Paper का उपयोग किया जाता है।

माना A, B, C बिन्दु शीट पर अंकित हैं जिनकी स्थितियाँ पहले से ही अंकित हैं कि सहायता से अन्य बिन्दु y को शीट पर

y के रूप में पशानी हैं

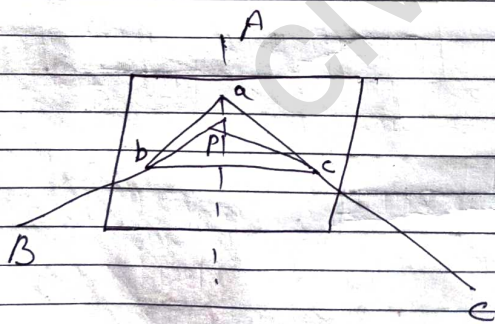


Tracing Paper Methods

\* लेखमन विधि, त्रल एवं त्रिभुज →

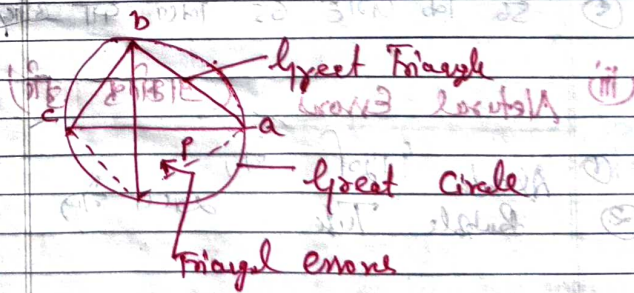
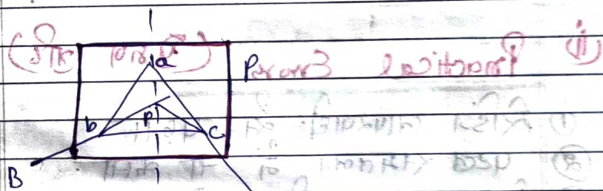
इस विधि में उपकरण के स्टेशन की स्थिति ज्ञात करते समय मुख्य कार्य Plane Table को अज्ञात बिन्दु पर रखकर सही विकस्र्माण करना है।

इस विधि में पटल का विकस्र्माण व स्टेशन की स्थिति का अज्ञान शीट पर Total Error and Lehman's Methods की सहायता से किया जाता है।



\* लेखमन का नियम →

(1) यदि स्टेशन बिन्दु P वृहद त्रिभुज ABC अथवा ड्राइंग शीट पर अंकित बिन्दु P abc के शीतर स्थित है त त्रिभुज ABC वृहद त्रिभुज के शीतर ही होगा इस स्थिति में बिन्दु P त्रिभुज के अन्दर ही लिया जायेगा।



Errors in Plane Table Survey

(i) Instrument Errors (उपकरण त्रुटि)

- (i) Plane Table & Tripod का स्क्रू ढीलना
- (ii) पटल का नैतिक समतल ना होना
- (iii) एलिडेड की बंधिकाओं का आघात पटल पर होना
- (iv) प्रयोग पाणसल की लुई का ठीक N-S दिशा पर ना टिकना।

(ii) Practical Errors (प्रयोग त्रुटि)

- (1) सिडिंग लापरवाही नही पढ़ना
- (2) पटल समतलन में ना करना
- (3) फिक्स्चरन सही ना करना
- (4) झूल जाना
- (5) 56 कि जगह 65 मिलना आदि

(iii) Natural Errors (प्राकृतिक त्रुटि)

- (1) Alidade त्रुटि होना
- (2) Bubble Tube खरब होना

(iv) खराब खतरा (खराब खतरा) के गुण अकगुण →

(i) गुण (लाभ) ↓

- (i) सरल विधि
- (ii) क्षेत्र पंजी
- (iii) प्रेक्षण प अंक साथ-साथ ही जाता है
- (iv) परिशुद्धता
- (v) मितल्यथी

\* अकगुण → (बानिथी) ↓

- (i) मौसम से प्रभावित होता है
- (ii) घुना जंगल
- (iii) भारी उपकरण
- (iv) अंक सामग्री
- (v) खेपेक्षण में गी
- (vi) अत्यधिक उपकरण होते हैं
- (1) अबांतर → किसी भी सर्वेक्षण रेखा का अबांतर उसकी पटल लम्बाई है जो किसी प्रामोत्तर के समान्तर के समान्तर मापी जाती है LATITUDE भी कहते हैं
- (2) अबांतर → किसी भी सर्वेक्षण रेखा का अबांतर उसकी पटल निश्चित लम्बाई है जो किसी प्रामोत्तर के लम्बवत मापी जाती है इसे Departure (D) कहते हैं

CHAPTER → 2

Counting (Contour Survey)

PAGE NO:   
 DATE: / /

\* Contour line ↓ (पंक्ति)

~~Contouring (Contour Survey)~~ →

समोच्च रेखा क्षेत्र में एक ही उच्चता के विभिन्न बिंदुओं को मिलाकर कल्पित रेखा होती है। इसे Contour line भी कहते हैं।

\* Contouring (समोच्च रेखा) →

पट क्रिया जिसके अन्तर्गत तलक्षण द्वारा भूमि पर समान उच्चता वाले बिंदुओं को रेखांकन नक्शा तैयार किया जाता है। इस प्रकार के समोच्च रेखांकन कहलाता है। इस प्रकार के Map को Contour Map कहते हैं।

(120)

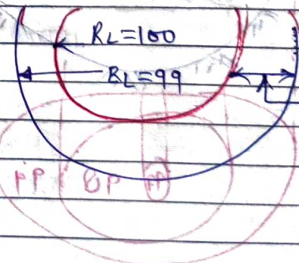
PAGE NO:   
 DATE: / /

\* Purpose of Contouring (समोच्च रेखांकन के उद्देश्य)

- ✓ (i) क्षेत्र की समतलता के बारे में जानकारी लेना
- ✓ (ii) उपयुक्त Site Selection समोच्च नक्शा देखकर किया जाता है।
- ✓ (iii) सड़क, रेलमार्ग, सहर आदि के संरेखण में आसानी रहती है।
- ✓ (iv) समोच्च नक्शे की सहायता से जलाशय की क्षमता ज्ञात करते हैं।
- ✓ (v) Cross Section खींच सकते हैं।
- ✓ (vi) मिट्टी के प्रवाह व कटाव की जानकारी हेतु।

\* Contour Interval and Horizontal equivalent (समोच्च रेखांतर)

यों क्रमागत समोच्च रेखाओं के बीच की ऊँचाई दूरी समोच्च रेखांतर कहलाती है।



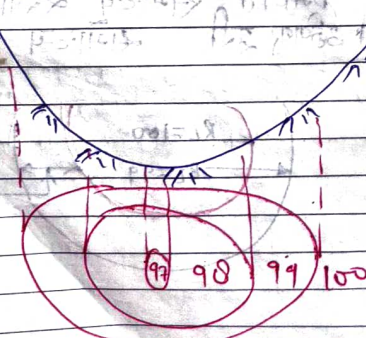
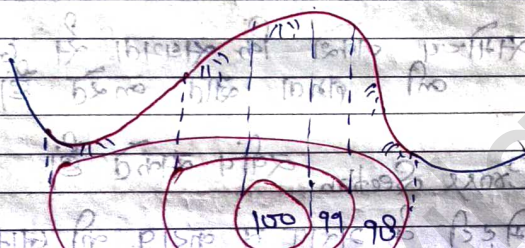
समोच्च रेखांतर

15/3



\* समीच्य रेखांतर का प्रभावित करने वाले कारक

- 1) क्षेत्र का प्रकार
- 2) संपिठन का उद्देश्य एवं क्षेत्र विस्तार
- 3) नक्शे का पैमाना
- 4)



घाय

\* समीच्य रेखा से जलाशय की तमता जात कया!

जलाशय की तमता तथा मिट्टी की गणना एक ही तरीके से करते हैं

$$V = D \left[ \frac{A_1 + A_n + A_2 + A_3 + \dots + A_{n-1}}{2} \right]$$

जहाँ  $D$  = समीच्य अंतराल (C.I.)  
 $A_n$  = महत्तम खण्ड का क्षेत्र

	समीच्यरेखा अंतराल	क्षेत्र	समीच्यरेखा अंतराल	क्षेत्र
1.	150	300 वर्ग म <sup>2</sup>	158	270000
2.	152	9840	160	360000
3.	154	50600	162	534000
4.	156	121600	164	660000

$D = 2m$  समीच्य अंतराल  
 $A_n = 660000$   
 $A_1 = 300$   
 $A_2 = 9840$   
 $A_3 = 50600$   
 $A_4 = 121600$

PAGE NO:   
 DATE: / /

$$V = D \left[ \frac{A_1 + A_n}{2} + A_2 + A_3 + A_4 + \dots \right]$$

$$V = 2 \left[ \frac{300 + 660000}{2} + 9040 + 506000 + 126000 + 36600 \right] = 453700$$

$$V = 3.52 \times 10^6 \text{ m}^3$$

$$[L \cdot A + \dots + nA + nA + nA + nA] \cdot Q = V$$

छायांकन कक्षा = (L)   
 यदि एक-एक मापक = nA

चौड़ाई	गहराई	चौड़ाई	गहराई
0.70 0.85	0.21	1.00 0.00	0.21
0.70 0.90	0.21	0.70 0.00	0.21
0.70 0.87	0.21	0.70 0.00	0.21
0.70 0.80	0.21	0.70 0.00	0.21

छायांकन कक्षा = (L)   
 0.70 0.90 = nA   
 0.70 0.87 = nA   
 0.70 0.80 = nA

PAGE NO:   
 DATE: / /

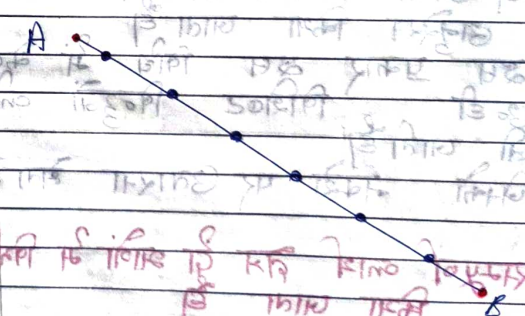
\* समीच्य रेखा के प्रकार →

समीच्य रेखा निम्न दो प्रकार की होती है

1) समतल समीच्य रेखा → समान उच्चता वाले बिन्दुओं की मिलाने वाली रेखा समतल समीच्य रेखा अथवा समीच्य रेखा कहलाती है



2) समीच्य ढाल रेखा → भूमि पर लगातार ढाल पर लगातार गति बिन्दुओं का मिलाने वाली रेखा समीच्य ढाल रेखा कहलाती है



कक्षा की गहराई को यदि माना जाय तो

समोच्च रेखा विधियाँ

- (i) Direct Method (प्रत्यक्ष विधि)
- (ii) Indirect Method (अप्रत्यक्ष)

(1) \* DIRECT Method

CASE (I) जब सम्पूर्ण सर्वेक्षण क्षेत्र एक स्टेशन से नियंत्रित नहीं किया जा सके /

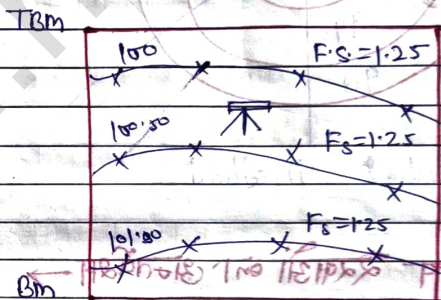
समोच्च रेखा की प्रत्यक्ष विधि

समोच्च रेखा की इस विधि में वांछित मान को समोच्च रेखा पर पड़ने वाले कनेक्ट बिन्दुओं को क्षेत्र में जगह-जगह तलेक्षण गज रखकर रखा जाता है और सर्वेक्षण कैंडे ब्रीट पर टुटता जाता है

Note - समोच्च बिन्दुओं को क्षेत्र में डूबना उद्दिवाधर नियंत्रक कहलाता है

Note - त्रैतिज स्थिति के लिए सर्वेक्षण कुल त्रैतिज नियंत्रण कहलाता है

- (1) उद्दिवाधर नियंत्रण → समान उच्चता बिन्दुओं को क्षेत्र के खोज
- (2) त्रैतिज नियंत्रण → ज्ञात क्षेत्र बिन्दुओं को R.L. निकालना त्रैतिज नियंत्रण कहलाता है

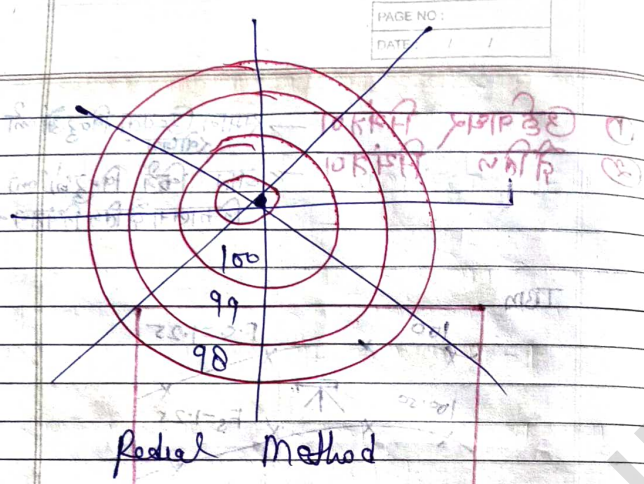


Direct Method

CASE (II) → जब क्षेत्र तो होता है परन्तु एक ही बिन्दु से नियंत्रित होगा

आरीय रेखा विधि → सर्वेक्षण क्षेत्र क्षेत्र के स्थिति में आरीय विधि बहुत अनुभव रहती है

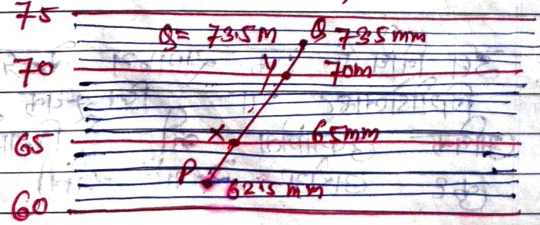
इस विधि में एक सामान्य कैम्प से थियोडोलाइट या प्रिक्सूचक द्वारा सर्वेक्षण अधिक उपयोगिता की दिशाओं में कुछ आरीय रेखाएँ खींची जाती हैं



\* समोच्च रेखाओं का अन्तर्वेशन →

दो विभिन्न उच्चता वाले बिन्दुओं के बीच पाई गई मान वाले बिन्दु की समाप्तपातीय विधि द्वारा स्थिती निर्धारण को अन्तर्वेशन कहते हैं। इसकी तीन मुख्य विधियाँ हैं।

- ① Estimation Method
- ② Calculation Method
- ③ Graphical Method



(2) \* अपत्यन विधि → अपत्यन विधि कम स्वर्य वाली तथा कम प्रम साध्य है इनमें समग्र भी कम लगता है समोच्च रेखाओं के तल्ले अधिकतर मह विधि प्रयोग की जाती है।

तैम अपत्यन विधियाँ हैं।

- ① अनुप्रस्थ काट विधि
- ② वर्ग विधि
- ③ टेकी मीयरी विधि
- ④ अनुप्रस्थ काट विधि →

① मह विधि संकरे रास्ते अथवा संरेखण संवेक्षण जैसे सूडक, नहर, रेलवे लाइन आदि के लिए समोच्च संवशा वाम के लिए अधिक उपयुक्त है।

(2) वर्गों का समोच्च रेखा →

इस विधि में सम्पूर्ण क्षेत्र को उचित माप के वर्गों में विभाजित कर लिया जाता है। वर्ग का आकार क्षेत्र के प्रकार तथा समोच्च अन्तराल को हठ्ये में स्वरूपक 0.5m - 30m तक रखा जाता है।

PAGE NO:   
 DATE: / /

समोच्च रेखा विधियों में अन्तर →

DIRECT METHOD	INDIRECT METHOD
यह एक जटिल विधि है। सम्पूर्ण क्षेत्र का निर्माण आसानी से नहीं होता है।	यह सरल विधि है। आसानी से क्षेत्रों का खण्डों में बाँटा जा सकता है।
इसकी समोच्च रेखाएँ अधिक परिशुद्ध होती हैं।	इसकी परिशुद्धता कम होती है।
समान उच्चता वाले बिन्दुओं में समान लगता है।	बिन्दुओं में समान लगते हैं।
समय एवं व्यय अधिक होता है।	कम समय एवं व्यय ही कहा जाता है।
यह विधि छोटे क्षेत्रों के लिए है।	यह विधि बड़े क्षेत्रों के लिए ही उपयुक्त है।
समान बल वाली शृंखला के लिए अधिक उपयुक्त है।	उपरोक्त शृंखला के लिए ही उपयुक्त है।
Thin Strip के लिए उपयुक्त नहीं है।	Thin Strip के लिए ही उपयुक्त है।

PAGE NO:   
 DATE: / /

CHAPTER → 3   
 THEODOLITE SURVEY

\* THEODOLITE → सभी सर्वेक्षण कार्यों में प्रयोग किये जाने वाला एक बहुत ही परिशुद्ध एवं उपयोगी उपकरण है। इसमें लेवल मशीन तथा प्रिकसूचक दोनों ही उपकरणों के गुणों का सम्मोषण है।

\* TYPES OF THEODOLITE (Main Division)

- ① Transit Theodolite (संक्रमी थियोडोलाइट)
- ② Non-Transit Theodolite (असंक्रमी थियोडोलाइट)

(1) संक्रमी थियोडोलाइट → इस प्रकार के थियोडोलाइट में उपकरण की इरपीम अपने दैतिज अक्ष पर उल्टाधर तल में पूर्ण-वक्र 360 पर घुम जाती है। इसे Transit Theodolite कहते हैं।

⑩ असक्रामी थियोडोलाइट

इस प्रकार के थियोडोलाइट में इस्वीन ऊर्ध्वपाथर तल में पूर्णतः 360° पर नहीं घूम पाती इसमें इस्वीन से निकलने वाली डुब्टी रेखा का संक्रमण नहीं किया जा सकता

Note → आजकल यह प्रयोग में नहीं लाये जाते हैं

\* CLASSIFICATION OF THEODOLITE

\* ① इस्वीन के आधार पर

- ① Transit Theodolite
- ② Non-Transit Theodolite

\* ② लेंस के साइज के आधार पर

- ① 68cm से 12cm व्यास की लेंस का
- ② 12cm से 25cm व्यास की लेंस का

\* ③ अल्पतमोंक के आधार पर

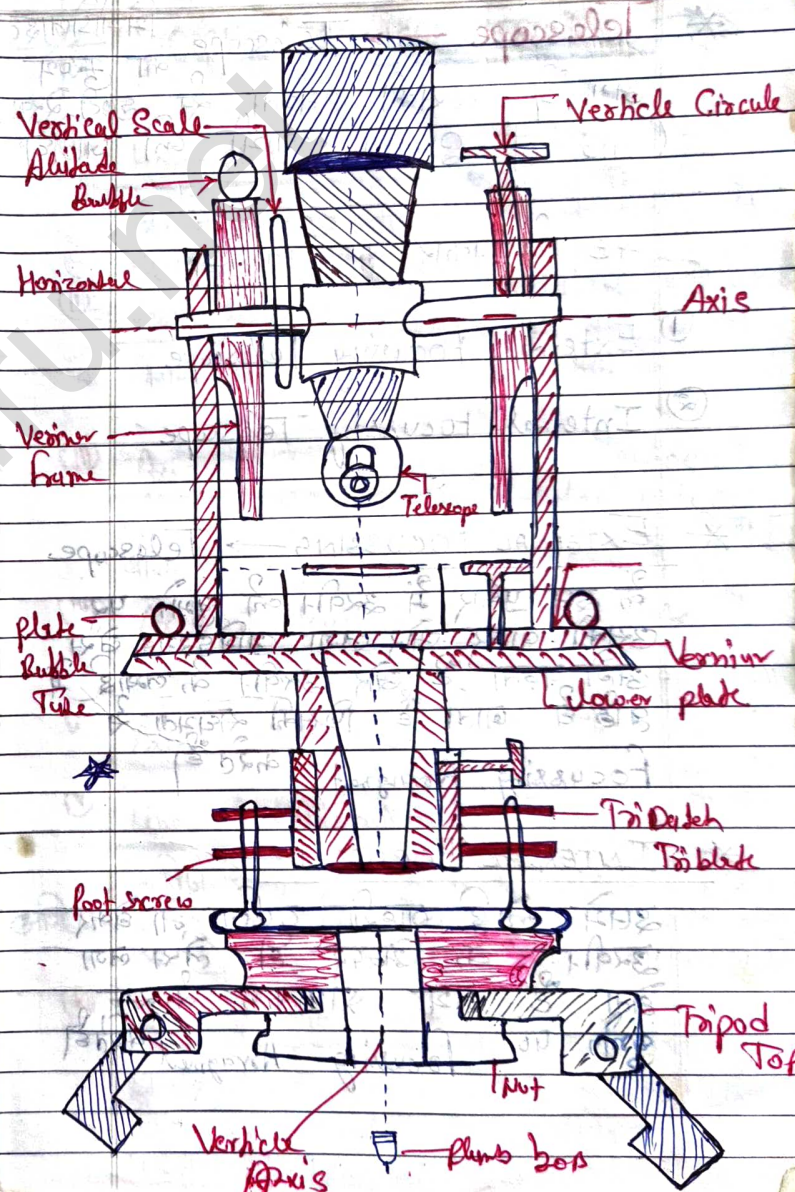
- ① वॉलियर थियोडोलाइट
- ② माइक्रोपैटिक
- ③ इलेक्ट्रॉनिक थियोडोलाइट

④ Focussing Arrangement के आधार पर

- ① Internal Focussing Theodolite
- ② External focussing Theodolite

संक्रामी विद्योडोलाइट के मुख्य भाग

- ① TRIPOD
- ② TRIVET (Base Plate)
- ③ FOOT SCREW
- ④ TRIBATCH
- ⑤ LEVELLING HEAD
- ⑥ SPINDLES
- ⑦ LOWER PLATE
- ⑧ UPPER PLATE
- ⑨ BUBBLE TUBE
- ⑩ VERTICLE CIRCLE
- ⑪ A-FRAME
- ⑫ ALITUDE BUBBLE
- ⑬ COMPASS
- ⑭ PLUMB BOB
- ⑮ FOCUSSING SCREW
- ⑯ SLOW MOTION SCREW
- ⑰ CLAMPING SCREW
- ⑱



\* Telescope → Telescope <sup>त्रिभुजोलाइट</sup> का मुख्य अंग है इसकी सघनता से इष्ट रेखा (Line of Sight) स्थायी की जाती है

यह दो प्रकार का होता है

- ① External focussing Telescope
- ② Internal focussing Telescope

\* EXTERNAL FOCUSSING → Telescope

के इस प्रकार में इस्वीन की धुमे पर उसकी वादर जोर लगा अभिदृश्यक लेंस उभरे रहता है और इस्वीन के लम्बाई में घुंटा घे जाती है जिसकी सघनता से focussing Arrangement करते हैं

\* INTERNAL FOCUSSING →

इसमें जोड़ी वादरी दुपुनो ना बकर इस्वीन के अन्दर ही लेंस लगा होता है तथा प्रोत्राक्रम के एक धुमे पर focussing Arrangement करते हैं

SOME TECHNICAL TERMS

- ① Horizontal Axis → यह एक कल्पितक रेखा है जो क्षैतिज समतल में स्टैंड के मध्य से गुजरती है
- ② Vertical Axis → इस अक्ष पर त्रिभुजोलाइट घुमता है तथा इसकी ऊपरी व निचली प्लेटें भी घुमती हैं
- ③ Axis of Telescope → Eye piece व Objective piece के प्रकाशिक बिन्दु मिलाने वाली रेखा Axis of Telescope कहलाती है
- ④ Axis of level Tube → level Tube अनुचैत्र अक्ष के केंद्र पर सीधी स्पर्शज्या रेखा Axis of level Tube कहलाती है
- ⑤ Line of Collimation → Telescope के क्षैतिज रेखा का प्रतिच्छेदन बिन्दु और अभिदृश्यक लेंस के प्रकाशिक केन्द्र को मिलाने वाली रेखा लाइन ऑफ कोलिमेशन या इष्ट रेखा कहलाती है
- ⑥ Line of Sight → अभिदृश्यक लेंस के द्वारा प्राप्त के कवन बिन्दु से घेरी हुई रेखा नेत्रिका द्वारा सर्वतक तक पहुँचती है Line of Sight कहलाती है



\* Centering → THEODOLITE को दिये गये स्टेशन बिन्दु के ऊपर स्थापित करना केन्द्रण कहलाता है (i)

\* Transiting → THEODOLITE में Telescope का Transition Axis पर उद्घाटन अत्र पर 180° कोण पर धुमने की प्रक्रिया Transiting कहलाती है इसी Reversing भी कहते हैं (iii)

\* Left face Observation → यदि Observation पढ़ते समय Vertical Circle, Observer के left Side में होता है तो left face Observation कहते हैं (ii)

\* Right face Observation → यदि Observation पढ़ते समय Vertical Circle, Observer के ~~left Side~~ Right Side में होता है तो Right face Observation कहते हैं (iv)

\* Telescope Normal / Direct → यदि प्रयोग लेते समय Vertical Circle में Observer के left Side पर लगी Telescope के ते यदास्थिरी bubble Tube ऊपर Telescope Normal / Direct कहलाती है \*

\* Telescope Inverted → Vertical Circle और है तथा telescope के नीचे bubble tube, telescope के नीचे और है तब यह स्थिति Telescope inverted कहलाती है

त्रिभुजोलाइट के समायोजन

- ① उद्घाटनी समायोजन
- ② Centering ③ levelling ④ लम्बन का निरास
- ⑤ उद्घाटनी समायोजन → यह तब किये जाते हैं जब कोई अत्र या Telescope गड़बड़ा जाती है

\* लम्बन → यदि उपकरण की इस्वीन से फेरने पर डायफ्राम की रेखाएँ और अर्ध पाइयाक परस्पर मिलते नजर आते तो इसे लम्बन कहते हैं।

\* लम्बन का निरास → यह दो प्रकार से किया जाता है।

① मैट्रिका का फोकस करके → डायफ्राम की रेखाओं को स्पष्ट देखने के लिए मैट्रिका का focussing किया जाता है।

② अभिदृश्यक लेंस का फोकस करके → जिस वस्तु पर फोकस करना होता है उस और इस्वीन करके ① focussing screw घुमाया जाता है जिससे प्रतिबिम्ब स्पष्ट दिखाई दे। इस प्रकार वस्तु का प्रतिबिम्ब डायफ्राम पर बन जाता है।

THEODOLITE से दैर्घ्य ज्ञान मापने की विधि

थियोडोलाइट से दैर्घ्य ज्ञान मापने की तीन विधियाँ हैं।

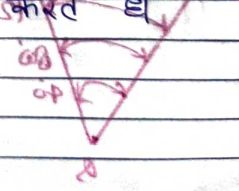
- ① सामान्य विधि (General Method)
- ② आहति विधि (Repetition Method)
- ③ पुनरावलोकन विधि (Reiteration Method)

\* आहति विधि (Repetition) विधि →

बहुत अधिक परिशुद्धता से दैर्घ्य ज्ञान मापने के लिए आहति विधि प्रयोग की जाती है।

इस विधि में ज्ञान कई बार मापा जाता है। तब उसका औसत मान निकाला जाता है।

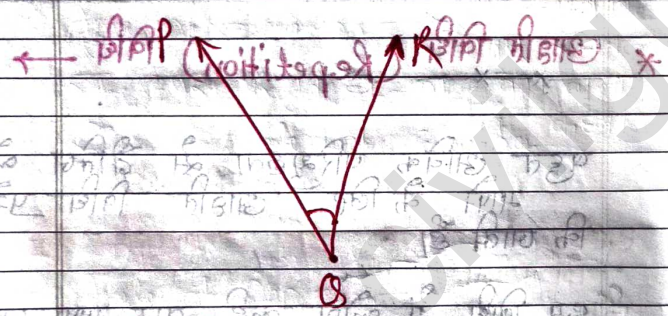
① ज्ञान पर मापने के लिए उपकरण को 0 पर स्थापित करके केन्द्रक व समतल करते हैं।



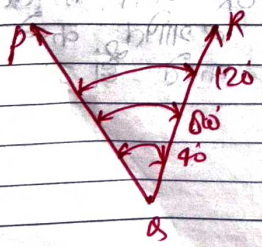
PAGE NO: \_\_\_\_\_  
DATE: / /

② उपरी वृद्धि और सुद्धि गति पंच धरा वनित्र A को मुख्य स्केल पर शुद्ध पाष्याक से मिलो है इस स्थिति में वनित्र का पाष्याक 180° होगा।

③ इस प्रकार  $\angle PQR$  ज्ञात कर लेते हैं।



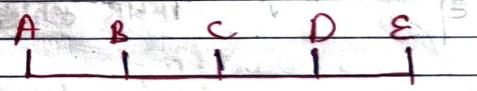
(ii) आवृत्ति विधि (Repetition Methods)



PAGE NO: \_\_\_\_\_  
DATE: / /

\* त्रिभुजोलाइट की सघनता से रेखा की वलना

त्रिभुजोलाइट को बिन्दु A पर स्थापित करो और इसका समतल एव केन्द्रण करके B को परिशुद्धता से देखो इस दुब्ले रेखा को से AB की सीध में एक आरूपन हड गाड करु बिन्दु C स्थापित कर लो उपकरण को अब B पर स्थापित करके C को परिशुद्धता से देखो और नयी दुब्ले पा रेखा की सीध में एक बिन्दु D स्थापित करो और इस प्रकार रेखा ओगे वलती जायेगी



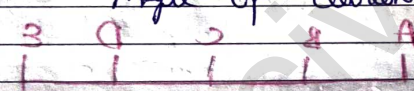
← वलना से वलना

त्रिभुजोलाइट से उर्ध्वकोण कोण मापना

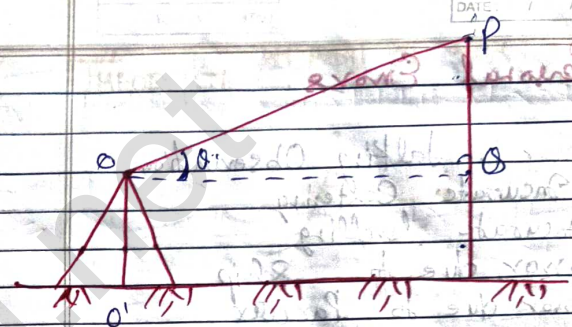
\* Vertical Angle →

त्रैतिज समतल तथा नत दृष्टी रेखा के बीच उर्ध्वकोण समतल में घेने कोण उर्ध्वकोण कोण कहलाते हैं।

\* Angle of Elevation → यदि लम्ब बिन्दु त्रैतिज समतल से उपर स्थित है तब घेने वाला कोण Angle of Elevation कहलाता है।



\* Angle of Depression → यदि लम्ब बिन्दु त्रैतिज समतल से नीचे स्थित है तब घेने वाला कोण Angle of Depression कहलाता है।



Errors in Theodolite

- ① उपकरण त्रुटियाँ
- ② व्याक्तिगत या प्तेनन त्रुटियाँ
- ③ प्राकृतिक त्रुटियाँ

\* उपकरण त्रुटियाँ ↓

- ① त्रुटिपूर्ण अंशांकन के कारण त्रुटि
- ② परिमत्र कि उत्कृष्टता से उत्पन्न त्रुटि
- ③ बबल के समंजन ना होने के कारण त्रुटि
- ④ दृष्टी रेखा त्रैतिज के कारण
- ⑤ दूरपीत की पाणसल अरा के कारण

Personal Errors

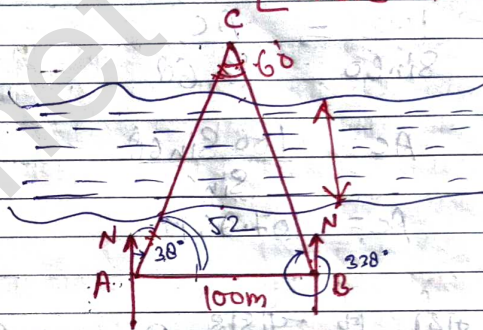
- ① Error in taking Observation
- ② Inaccurate Centering
- ③ Inaccurate levelling
- ④ Error due to slip
- ⑤ Error due to Parallel



Natural Errors

- ① Due to Variation in temperature
- ② Direct sun rays
- ③ Due to wind
- ④ Due to rain
- ⑤ Due to misreading of instrument

~~THEODOLITE~~ से नदी या नहर की चौड़ाई मापना [UPBTE → 2017]



सबसे पहले दो बिन्दु A तथा B नदी के किनारे पर मोटे हैं जिनकी माध्य दूरी 100M है।

एक उपकरण A पर स्थापित करके नदी के इसी ओर स्थित C को देखा तथा कोण समलिखित करा। इसी प्रकार उपकरण B पर स्थापित करके कि C को समलिखित करा।

अंश  $\Delta ABC$  में Sine

$$\begin{aligned} \angle CAB &= (90 - 38) = 52^\circ \\ \angle ABC &= 388 - 270 = 68^\circ \\ \angle ACB &= 60^\circ \end{aligned}$$

$\Delta ABC$  में Sine Rule

$$\frac{100}{\sin 60} = \frac{AC}{\sin 60}$$

$$AC = \frac{100 \sin 60}{\sin 60}$$

$$AC = 107.06 \text{ M}$$

नदी कि चौड़ाई

$$D = AC \sin 52$$

$$= 107.06 \times 0.788$$

$$= 84.36 \text{ M}$$

\* Swinging of Theodolite

जब Telescope को इसके उद्दिष्ट्य अक्ष के प्रति क्षैतिज समतल में घुमाया जाता है तो इसे Telescope की Swinging प्रक्रिया कहते हैं।

$$\angle 2 = (60 - 00) = 60$$

$$\angle 3 = (00 - 80) = 80$$

$$\angle 4 = 100$$

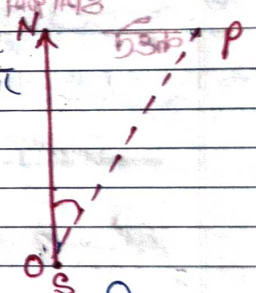
\* THEODOLITE का प्रयोग करके रेखा का प्रिक्रम निकालना /

THEODOLITE द्वारा किसी रेखा का प्रिक्रम ज्ञात करने के लिए उपकरण में प्रिक्रम लगे का प्रयोग होता है।

माना OP एक सर्वेक्षण रेखा है।

सबसे पहले बिन्दु O पर स्टेशन सेट करें और फिर P कि तरफ देखते हुए कोण पढ़ें।

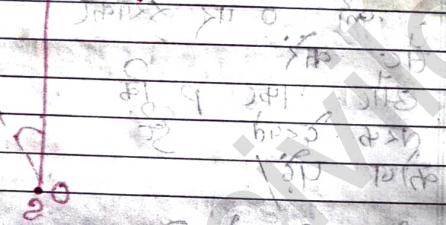
और यदि कोण रेखा PS की Bearing (PON कहलायेगा)



\* टिकोमीटरी नाम पर एक टिप्पणी \*

टिकोमीटरी एक त्रैणिक थियोडोलाइट जिसके विषय वा समान्तर स्टेडिया एक त्रैणिक क्रस तन्वु के उपर इसरी इसके नीचे एक निधारित इसरी पर की होती है।

Note - जिस थियोडोलाइट में स्टेडिया तार वाला डिजाइन होगा उसे टिकोमीटरी कहते हैं।



CHAPTER-4

TOTAL STATION

\* TOTAL STATION → आजकल इस आधुनिक युग में Electronic total station, Digital theodolite का अत्यधिक उपयोग चल रहा है यह एक आधुनिक परिष्कृत उपकरण जिसमें सर्विजन तैज में संयोजनाएँ एवं सर्वे कार्य परिष्कृत व जल्दी हो जाते हैं इसका परास एकल पिंक से 2km और परिष्कृत  $\pm 2k$  वेगे है कीव लैसट किताँ धुव अपोएफोरे है।

\* Use of total station →

- ① हरिमी तथा बाल नापना
- ② चतुर्भुज मापन
- ③ लौग मापन
- ④ डाय प्रोसेसिंग
- ⑤ ब्रपन सर्विजन
- ⑥ नक्शा बनाना

TOTAL STATION के उपयोग →

- ① अति उच्चता वाले पिन्डु मापना
- ② गुम पिन्डु निकालना
- ③ न्यूनलौग आदि मापना

\* AUTO LEVELING

इसे स्वतः संरेखित लेवल भी कहते हैं।

Auto level में हल्की रेखा उड़वाधर आधर के लम्ब करने के लिए, प्लेट पाणसल का इस्तम आवश्यक नहीं है।

ऑप्टिक लेवल में नत पतिकासक धरा ग्रह कार्य सरलता से स्वतः ही हो जाता है। इस ऑप्टिक लेवल को ऑप्टिक लेवल कहते हैं।

- 1. ऑप्टिक लेवल
- 2. ऑप्टिक लेवल
- 3. ऑप्टिक लेवल
- 4. ऑप्टिक लेवल
- 5. ऑप्टिक लेवल
- 6. ऑप्टिक लेवल

- 1. ऑप्टिक लेवल
- 2. ऑप्टिक लेवल
- 3. ऑप्टिक लेवल
- 4. ऑप्टिक लेवल

TECHNOMETRIC SURVEING

\* टेकिमेट्री सर्वेक्षण

टेकिमेट्री-सर्वेक्षण जौणीय सर्वेक्षण कि वह खास है जिसमें त्रैजिज व उड़वाधर इरिमी यंत्र धरा प्रेक्षण लेकर बात की जाती है। साधारण तरीकों में ग्रह इरी लरीज व कीते से मापी जाती है जाकि टेकिमेट्री सर्वेक्षण में प्रकाशिय पद्धति धरा इन इरिमी की संगणना बहुत धीकर समय में की जाती है।

\* टेकिमेट्री सर्वेक्षण के उपकरण

- 1. TECHNOMETER टेकिमेट्र
- 2. STADIA Red (स्टेडिया रड)

TECHNOMETER → यह एक साधारण Transit जिस प्रिज्मोलोइट में Tedoblik होता है। स्टेडिया लीड वाला डायफ्राम लगा है उसे टेकिमेट्र कहते हैं।



01/08/2016

PAGE NO. :

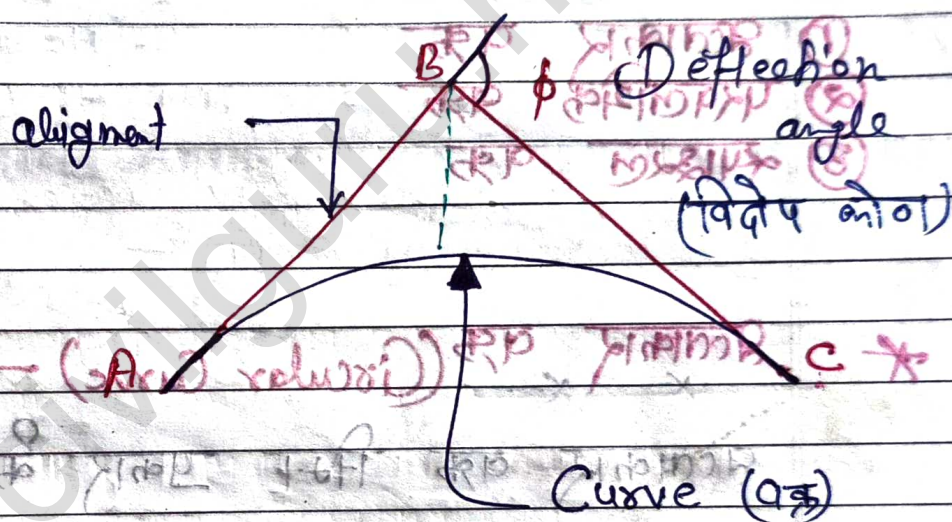
DATE : / /

24

**CHAPTER → 5**

**CURVE** ~~का~~ ~~वक्र~~

\* **INTRODUCTION** → दो सीधी रेखाओं के बीच दिशा परिवर्तन के लिए रेवले लाइन, ठोस प सीवर लाइन सड़क, नहर, व सुरंग आदि में वक्र प्रयोग किया जाता है \*



\* **मुख्य वर्गीकरण (MAIN DIVISION)** →

(i) **क्षैतिज वक्र (Horizontal Curve)** →

किसी संचार लाइन के संरेखण में परिवर्तन यदि क्षैतिज समतल में होता है तो वक्र क्षैतिज वक्र कहलाता है

\* उर्ध्वाधर वक्र (Vertical Curve) →

जब किसी संचाल लाइन के संरेखण में परिवर्तन उर्ध्वाधर समतल में होता है तो वक्र उर्ध्वाधर वक्र कहलाता है।

\* आकार के आधार पर वक्रों का वर्गीकरण

- ① सरलाकार वक्र
- ② परवलयिक वक्र
- ③ स्पाइरल वक्र

\* सरलाकार वक्र (Circular Curve) →

सरलाकार वक्र निम्न प्रकार के होते हैं

- ① सरल वक्र → Simple Curve
- ② मिश्र वक्र → Compound Curve
- ③ प्रत्यावर्ती वक्र → Reverse Curve
- ④ संक्रमण वक्र → Transit Curve
- ⑤ लेमनिस्केट वक्र → Lemniscate Curve

④ TRANSITION CURVE (संक्रमण वक्र) →

~~संक्रमण वक्र सीधी रेखा और सरल वक्र के मध्य लगाया संक्रमण वक्र कई प्रकार के जैसे Spiral और Parabola होते हैं।~~

सड़क व रेलमार्गों में यह वक्र जिसकी वक्रता त्रिज्या प्रत्येक बिन्दु पर बदलती है।  
जिनको साधारण वक्र व स्पर्श रेखा के बीच लगाया जाता है।  
संक्रमण वक्र कहलाता है।

\* संक्रमण वक्र बनाने के उद्देश्य

- ① सीधी सड़क के कैम्बर से साधारण वक्र पर एक निश्चित वाहरी उड़ान लगाने में सघयता मिलती है।
- ② पहियों की लाइन से उतरना व फिसलने से बचना।
- ③ इस वक्र का मुख्य उद्देश्य वाहनों की सीधी सड़क से वक्र रूप में जाने के शक्ता प्रदूषण न होना होता है।

PAGE NO.:  
DATE: / /

④ यह वक्र सड़क की चौं वक्र के पथ देता है।

\* संक्रमण वक्र की लम्बाई → लम्बाई ज्ञात करने के दो विधियाँ हैं

① स्वेचिडिक लम्बाई → स्वयं गत बीजतीय है।

② स्वेचिडिक हाल द्वारा → स्वेचिडिक हाल के द्वारा उपयुक्त हाल मान ली जाती है जैसे 1 in 300, 300 meter सड़क में 1 meter गडबन्दा (इवन्) है।

③ समग्र पर विधि → इस विधि के द्वारा संक्रमण वक्र की लंबाई निर्धारित करने के लिए (361) व्युत्पन्न  $L$  की स्वेचिडिक समग्र पर जैसे 1:300 द्वारा लिया जाता है।

$$L = \frac{BV^2}{gR}$$

$$e = t \times r$$

$$e = \frac{L \times r}{V}$$

$$L = \frac{eV}{r}$$

- $L$  = संक्रमण वक्र की लंबाई
- $V$  = वाहन गति  $m/sec$
- $r$  = समग्र पर  $m/sec$
- $L$  = 361,  $m$
- $t$  = संक्रमण वक्र की पाट को  $\phi$  लम्बाई

PAGE NO.:  
DATE: / /

\* वक्र की डिग्री → वक्र की एक निश्चित लम्बाई को चाप द्वारा वक्र के केंद्र पर अन्तर्गत कौण वक्र की डिग्री कहलाता है। Degree of Curvature

$$\angle T_1 O T_2 = \phi$$

\* वक्र प्रिज्या → किसी वक्र की गिरावट उलनी वक्र गिरावट कहलाती है।

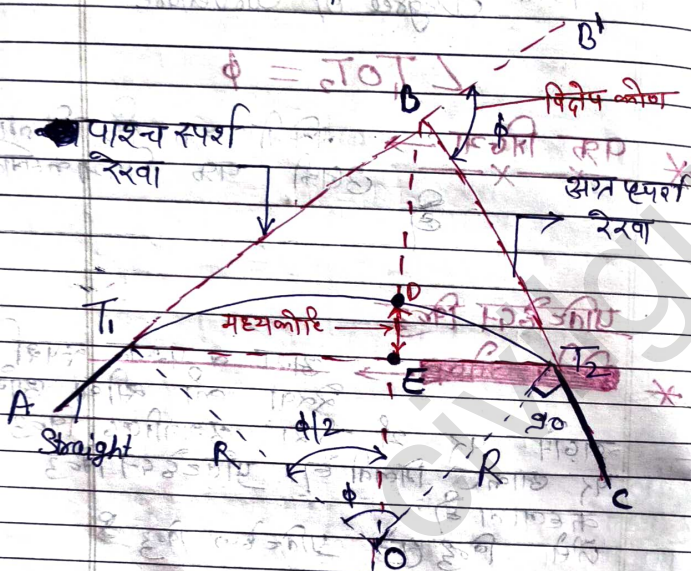
प्रतिच्छेद बिन्दु

\* ~~विशेष~~ → अथ वृत्त स्पर्श रेखा को सीधे आगे बढ़ाने पर यह जिस उभयसिद्ध बिन्दु पर आकर मिलती है प्रतिच्छेद बिन्दु कहलाता है जैसे बिन्दु (B) प्रतिच्छेद बिन्दु है।

\* विक्षेप कोण → वह कोण जिस पर अग्र स्पर्श रेखा के पश्च स्पर्श रेखा से भुक्ती है विक्षेप कोण कहलाता है।

$$\angle B'BC = \phi$$

\* मध्य कोटि → वक्र की शिखर कि ऊँचाई को मध्य कोटि कहते हैं।  
 \* कोटि सीमा के मध्य बिन्दु को मिली वाली सीधी रेखा को मध्य कोटि कहते हैं।



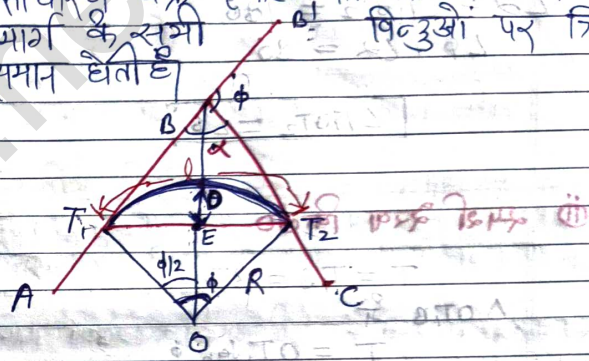
$\phi = \alpha \cot \theta$

← लम्बिक रिक्ति \*

$\phi = 28.8^\circ$

\* साधारण वक्र (Simple Curve) के तत्व

साधारण वक्र एकल त्रिज्या का होता है।  
 मार्ग के सभी बिन्दुओं पर त्रिज्या समान होती है।



$\angle B'OT_2 = \phi =$  विक्षेप कोण  
 $\angle T_1BT_2 = \alpha =$  प्रतिच्छेदन कोण  
 $\phi + \alpha = 180^\circ$  होगा

- T = स्पर्श रेखा कि लम्बाई  $T_1A$  &  $T_2C$
- l = वक्र कि लम्बाई  $A_1B_2$
- L = दीर्घ जीवा  $T_1ET_2$
- BD = शिखर दूरी
- M = मध्य कोटि DE

$\angle T_1OT_2 =$  केन्द्र कोण या वक्र कोण

Note → इसका प्रयोग पिशा परिवर्तन के लिए होता है।  
 (1-3-4)  $\alpha = 0.8$

क) केन्द्र-कोण (अपेक्षित) पर पत्राचार

$$\angle \alpha + \angle T_1 O T_2 = 180^\circ$$

$$\angle \phi + \angle \alpha = 180^\circ$$

$$\angle T_1 O T_2 = \angle \phi$$

ग) स्पर्श रेखा कि लंब

$$T = T_1 B = B T_2$$

$$\Delta O T_1 B \text{ में}$$

$$T = O T_1 \tan \frac{\phi}{2}$$

$$T = R \tan \frac{\phi}{2}$$

घ) पत्र कि लम्बाई

$$L = T_1 T_2 = 2 T_1 E$$

$$\Delta O T_1 E$$

$$\sin \frac{\phi}{2} = \frac{T_1 E}{R}$$

$$T_1 E = R \sin \frac{\phi}{2}$$

च) शिखर इरी

$$BD = R_0 - 00$$

$$BD = R \sec \frac{\phi}{2} - R$$

$$BD = R (\sec \frac{\phi}{2} - 1)$$

\* साधारण पत्र स्वीचों कि विधियाँ

- 1) रेखीय विधि
- 2) कोणीय विधि

1) रेखीय विधि → रेखा A, B पर T, से x इरी पर एक बिन्दु P ले। बिन्दु P से एक लम्ब खसका P Q निकालें।

माना यह Ox है अर्थात् T, P = x व P Q = Ox

बिन्दु Q से एक रेखा SQ स्पर्श रेखा A, B के समान्तर खींची जा। त्रिज्या O A, को बिन्दु S पर काटती है।

$$T_1 S = P Q = O x$$

$$S Q = T_1 P = x$$

$$O T_1 = R \text{ त्रिज्या}$$

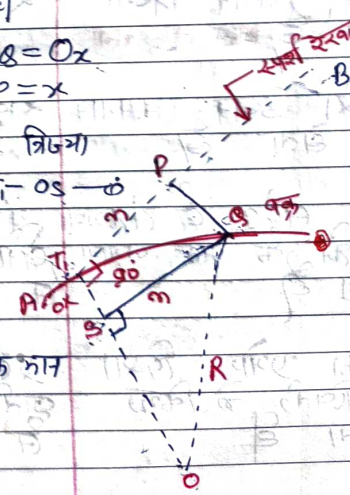
$$T_1 S = O T_1 - O S = R - O S$$

समकोण  $\Delta O Q S$  में

$$O S^2 = O Q^2 - S Q^2$$

$$O S = \sqrt{R^2 - x^2}$$

समी 1 के O A व O S के माप रखने पर



PAGE NO:   
 DATE: / /

विभिन्न  $Ox = R\sqrt{R^2 - x^2}$  का प्रयोग

$$Ox = \frac{x^2}{2R}$$

गिरि लॉजिक (1)   
 गिरि लॉजिक (2)

यह लॉजिक मात्र है

साधारण वक्र संक्रमण वक्र

यह एकल त्रिज्या से बना होता है इसकी त्रिज्या परिवर्तनीय होती है

वक्र के सभी बिन्दुओं पर स्तमान त्रिज्या प्रत्येक बिन्दु पर बदलती रहती है

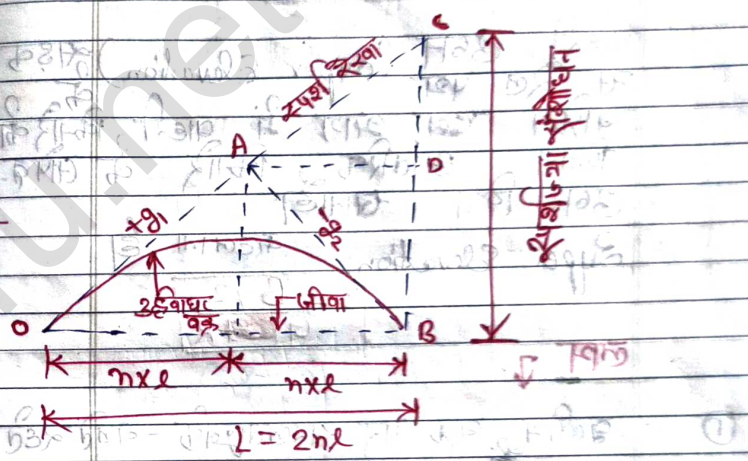
वाहरी उबान स्फुटमान होता है संक्रमण वक्र में यह क्रमिक रूप से बदलता है

यह सदैव ही संक्रमण वक्रों के महय बनाया जाता है संक्रमण वक्र ध्रुवीय वक्र के दोनों किनारे पर स्तमान रूप से दिया जाता है

इसका उपयोग विशा परिवर्तन के किया जाता है इसका उपयोग ताहियों का ध्रुवीय पूरा पूरा ध्रुवीय संचरण के लिए करते हैं

PAGE NO:   
 DATE: / /

\* उहवाधर वक्र को कैसे स्थापित किया जाता है



उहवाधर वक्रों में वक्र के अनुदेश डरिओं तैतिव समतल पर मापी जाती है

क्योंकि वक्र लम्बाई और इसके तैतिव एडिप के अन्तर बहुत करे होता है

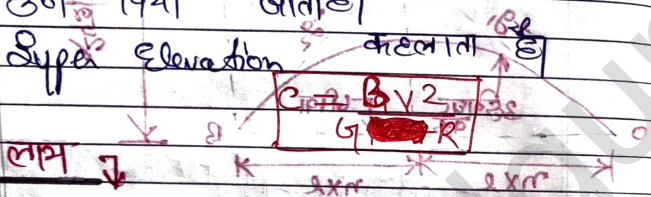
और स्पर्श रेखा से इसके उहवाधर नापे जाते हैं

वक्र की लम्बाई = डाल में परिवर्तन डाल कि परिवर्तन पर

$$L = \frac{R - R_2}{r}$$

\* Super Elevation (वाह्योत्थान)

वाहरी उन्नत (Super Elevation) सड़क या रेल पथ के सक्रिय भाग में वाहरी किनारे की जितनी आंतरिक किनारे के लिये उठाया जाता है।



① इलीय वक्र पर साहस्यपूर्वक चले रहते

② पलटने का प्रय नहीं रहता है।

③ वाह सीधी सड़क वाली गति विचलन के पुनर्ग्रहण करते हैं।

④ सत पट वाह अभी - अभी किना में गतिमान रहते हैं।

⑤ जितना वृष आपस में टकराने का प्रय उपलब्ध है उतना उठाया जाता है।

① सड़क के लिए Super Elevation →

$$e = \frac{BV^2}{gR}$$

- B = सड़क चौ० m
- V = चाल m/sec
- R = त्रिज्या (m)
- g = गुरुत्वीय चरण

② रेलमार्ग के लिए →

$$e = \frac{lv^2}{gR}$$

l = रेल चौ० (m)